

FICHA TECNICA DE PRODUCTOS

FICHA TECNICA		NOMBRE DEL FORMATO
Nº	1020	BANDEJA SALADITOS 350 GR.

Denominación del producto: Altramuces en salmuera.

Marca Comercial: Saladitos

P.N. / P.N.E. = 350 gr. / 250 gr.

Presentación del envase (Forma de envase):

Bandeja de material complejo tricapa Poliéster Aluminizado

- Sharán – Polietileno, termoformada y termosoldada.

Ingredientes: Altramuz, agua, sal, acidulante E-330 y Conservador E-211.

**CALIDADES**

CALIDAD	SUPER-EXTRA
CALIBRE	13-15mm
UNID/KG.	500 ud. / Kg.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

PH	SAL	ACIDEZ
4,6 +/- 0,5	6,5 +/- 0,5	0,126% +/- 0,005

CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS

COLOR	SABOR	OLOR	TEXTURA
Amarillo	Salado	Fresco	Firme

Tratamientos térmicos –físicos para su conservación: Ninguno.

Condiciones climáticas de transporte: Temperatura ambiente.

Condiciones climáticas de almacenaje: Temperatura ambiente.

Fecha máxima de consumo: Según la especificada en cada envase (dos años desde su fecha de envasado).

Hermabar, S.L.

Departamento de calidad

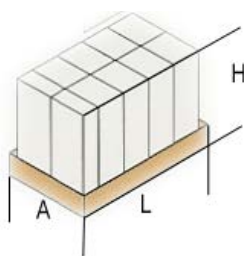
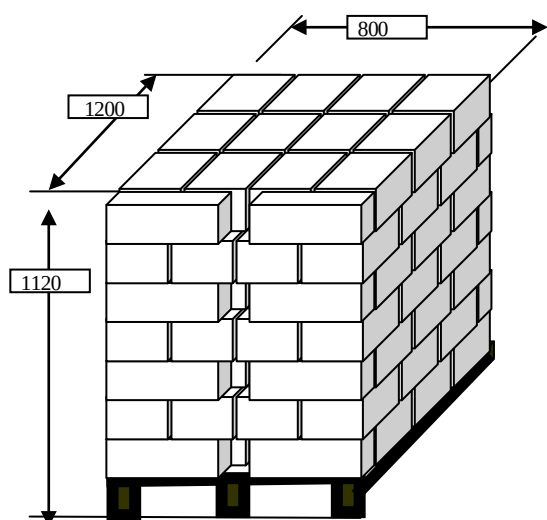
PESOS, VOLUMENES Y DIMENSIONES					
FICHA TECNICA			NOMBRE DEL FORMATO		
Nº	1020		BANDEJA SALADITOS 350 GR.		

	PESOS			VOLUMEN		MEDIDAS			CONTENIDOS
Bandeja	Peso Neto	350	g	0,35	Litros	Largo	133	Mm	
	Peso Neto Escurreido	250	g			Ancho	95	Mm	
						Alto	+60	Mm	

Retráctil	Peso Bruto	4,20	Kg	5,00	Litros	Largo	320	Mm	1 tanda de 10 bandejas = 10 bandejitas
						Ancho	190	Mm	
						Alto	130	Mm	

Palet	Peso Bruto	500,00	Kg	1036,00	Litros	Largo	1200	Mm	7 tandas de 14 retráctiles = 98 retráctiles= 980 unidades
						Ancho	800	Mm	
						Alto	1080	Mm	

CALIBRE	EAN13 (bandeja)	DUN14 (10 bandejas/retractil)
Super	841329530020-5	1841329580024-5



Medidas expresadas en mm		
A	L	H
190	320	130